Heating washing solution in washing machine

Publication number: DE19743508 (A1)

Publication date: 1999-04-08

Inventor(s): STOLZE ANDREAS DIPL ING DR ING [DE]

Applicant(s):

BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE [DE] Classification:

- international: D06F25/00: D06F39/04: D06F25/00: D06F39/00: (IPC1-7): D06F39/04; D06F25/00

D06F39/00V; D06F25/00; D06F39/04 - European:

Application number: DE19971043508 19971001 Priority number(s): DE19971043508 19971001

Abstract of DE 19743508 (A1)

The machine has at least one heating element (9) which is brushed by passing heating medium. The medium is heated by the element (9) and subsequently brought into contact with the washing solution (7). The heating medium comprises air, an air/water mixture or an air/steam mixture.

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

BUNDESREPUBLIK
 DEUTSCHLAND

© Offenlegungsschrift
© DE 197 43 508 A 1

(5) Int. Cl.⁶: **D** 06 **F** 39/04 D 06 F 25/00

D 06



DEUTSCHES PATENT- UND MARKENAMT Aktenzeichen:
 Anmeldetag:

2 Anmeldetag: 1. 10. 97
 3 Offenlegungstag: 8. 4. 99

Anmelder:

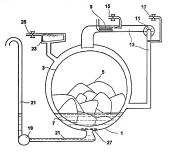
BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH, 81669 München, DE ② Erfinder:

197 43 508.4

Stolze, Andreas, Dipl.-Ing. Dr.-Ing., 14612 Falkensee, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

- (3) Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer Waschmaschine
 - Bei dem Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge (7) in einer zumindest teilweise mit Wäsche (5) befüllten Waschmaschine, insbesondere einem Waschtrockner, mit wenigstens einem Heizelement (9) streicht ein Heizmedium am Heizelement vorbei, wird von diesem erwärmt und anschließend in Berührung mit der Waschlauge gebracht. Dadurch kann die Korrosion und das Verkalken des Heizelementes (9) verringert, die Menge an benötigter Waschlauge (7) verkleinert und somit der Wasser-, Waschmittel- und Energieverbrauch verringert werden. Bei der vorteilhaften Anwendung des Verfahrens in einem Waschtrockner wird als Heizmedium Luft verwendet, und erhitzt das Heizelement sowohl die Waschlauge als auch die zum Trocknen der gewaschenen Wäsche verwendete Luft. Somit kann bei Verwendung in Waschtrocknern zusätzlich ein Heizelement eingespart werden.



dere in einer auch zum Trocknen eingerichteten Waschmaschine, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

In Waschmaschinen und zum Trocknen eingerichteten

Waschmaschinen (sogenannten Waschtrocknern) wird zum Waschen insbesondere von Wäsche regelmäßig eine seifige Waschlauge eingesetzt. Zur Erhöhung der Reinigungskraft 10 wird die Waschlauge in der Regel erhitzt.

Bei den aus dem Stand der Technik bekannten Waschmaschinen erfolgt die Aufheizung der Waschlauge entweder mittels eines Heizelementes im Laugenbehälter oder bei einem Umpumpsystem in einem Durchlauferhitzer. Diese bekannten Lösungen weisen verschiedene Nachteile auf.

In beiden Fällen wird die Lauge in direkten Kontakt mit dem Heizzlement oder zumindest mit meistens metallischen Flächen, die ein Heizelment tragen, gebracht. Dies führt zu Kalkablagerungen am Heizelment bzw. den metallischen 20 Flächen und zu dessen/deren Korrosion und beeintrischtigt so deren Funktionsfätigkeit und Lebensdauer. Da die Waschlauge in der Regel waschaktive Substanzen enthält, wirkt sei insbesondere bei erhöhter Tämperatur besonders korrodierend auf das Heizzletment oder die metallischen Flär-26-chen.

Dadurch, daß in beiden Fällen die Waschlauge in Berührung mit dem Heizelement oder den metallischen Flächen gebracht werden muß, ergibt sich als weiterer Nachteil eine sogenannte tote Flotte, d. h. ein Volumen von Waschlauge, 30 das nicht am Waschprozeß beteiligt ist, sondern nur das Heizelement zum Zwecke der Wärmeübertragung umspült. Im Falle eines Umpumpsystenis mit Durchlauferhitzer ist die tote Flotte das im Umpumpsystem und Durchlauferhitzer enthaltene Volumen der Waschlauge. Wenn ein im Laugen- 35 behälter angeordnetes Heizelement verwendet wird, ergibt sich eine tote Flotte aus dem Umstand, daß der Laugenbehälter zur Aufnahme des Heizelements zusätzlich zu den zu waschenden Gegenständen entsprechend größer ausgelegt und mit entsprechend mehr Waschlauge gefüllt werden 40 muß. Bei Geräten zum Waschen von Wäsche wird diese üblicherweise von einer drehbaren Trommel aufgenommen, die im Laugenbehälter angeordnet und von der Waschlauge durchsetzt wird. Zwischen Trommel und Laugenbehälter entsteht so eine tote Flotte, die bei zusätzlicher Anordnung 45 des Heizelements zwischen Trommel und Laugenbehälter vergrößert wird. Die bei den bekannten Verfahren zum Aufheizen der Waschlauge stets vorhandene tote Flotte führt zu einem erhöhten Waschmittel-, Wasser- und Energieverbrauch und verlängert durch Vergrößerung des aufzuheizen- 50 den Waschlaugenvolumens die Waschzeit.

Der vorliegenden Erfindung liegt deshalb die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Aufheizen der Waschlauge anzugeben, bei dem die tote Flotte und/oder die Gefahr von Korrosion und Verkalten des Heizelements und/oder die 55 Waschzeit verringert werden.

Diese Aufgabe wird durch die Merkmale des Anspruchs 1

gelost.
Erfindungsgemäß zeichnet sich das Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer zumindest teilweise mit Wäsche befüllten Waschmaschine, insbesondere einem Waschtrockner, mit wenigstens einem Heizelement dadurch aus,
daß ein nicht aggressi wes Heizmedium an wenigstens einem
Heizelement vorbeistreicht, von diesem erwärmt wird und
anschließend mit der Waschlauge in Berührung gebracht of
wird. Dadurch wird bei Verzicht auf ein Heizelement in der
toten Flotte der direkte Kontakt zwischen korrosiver Waschlauge und Heizung vermieden und anderessits die tote

Plotte verringert. Als Folge davon ergith sich eine llangere Lebensdauer des Heizelements und ein geringerer Waschmittel, Wasser- und Energieverbrauch für die Waschmschine bzw. den Waschtrockner. Wenn die Waschaluge die Wäsche durchsetzt, vergrößert dies die Fläche, die zum Wärmeübergang zwischen Heizmedium und Waschlauge zur Verfügung steht, und erhöht somit die Heizwirdung. Wenn auf das Heizelement in der toten Flotte nicht verzichtet wird, verringert sich bei stark erhöhter Heizleistung die Waschzeit erheblich.

Vorteilhafterweise int das Heizmedium Luft, ein LuftVorteilhafterweise int das Heizmedium Luft, ein LuftWerwendung von Luft als Heizmedium, gegebenntalls zusammen mit Wasser bzw. Dampf, wird der Enegieverbrauch für die Erwärmung des Heizmediums aufgrund der
geringen Dichte um d/wirmekapazität von Luft gering gehalten und eine geringe Korrosion des Heizelments sichengsstellt. Dampf besitz zudem den Vorteil, bei seiner Kondensation besonders wiel Energie in Form von Wärme freizusetsation besonders wiel Energie in Form von Wärme freizuset-

Vorteilhafterweise wird dabei die Wäsche zumindest zeitweise in der Waschmaschine bewegt. Dadurch wird sichergestellt, daß die Wäsche immer mit Waschlauge druchtfankt und ein besonders guter Wärmedbergang zwischen Heizmeinum und Waschlauge erreicht wird. Ferner wird so vermieden, daß das einströmende heiße Heizmedium die Wäsche in der Waschmaschine lokal überhitzt und dadurch die Wäsche schädict.

sche schädigt.
Vorteilhafterweise weist das Heizmedium eine Temperatur von im wesentlichen über 130°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von im wesentlichen über 95° auf. Durch die
Verwendung einer hohen Temperatur läßt sich eine schneile
Aufheizung der Waschlauge erreichen, wobei durch die
hohe Luffteuchtigkeit ein Austrocknen der mit Waschlauge
d urchsetzten oder benetzten Gegenstände in der Waschmaschine vermieden wird.

Vorteilhafterweise wird das wenigstens eine Heizelement sowchl zum Ethitzen des Heizmediums als auch von zum Trocknen der Wäsche verwendeter Luft verwendet. In dieser besonders vorteilhaften Ausführungsform wird das in Waschtrocknern ohnehin zum Ethitzen der Trocknungsluft vorhandene Heizelement auch zum Auffeizen der Waschlauge verwendet und somit ein zusätzliches separates Heizelement eingespart.

Vorteilhafterweise wird das Heizmedium durch eine Zaführöffung in einem Laugenbehälter zur darin befindlichen
Waschlauge geführt und durch eine Abführöfinung im Laugenbehälter abgeführt, wobei beide Öffnungen über den
böchsten Waschlaugenstand liegen. Ein Einteren von
Waschlauge in die Kanäle zur Führung des Heizmediums
wird so vermieden. In einem Waschtrockner werden die ohehin zur Führung der Trocknungsluft vorhandenen Kanäle
auch zur Führung des Fleizmediums genutzt, so daß ein zusätzlicher Bautelleaufwand erhfällt.

Vorteilhafterweise wird das Heizmedium durch die Waschlauge hindurchgeblasen. Dadurch wird eine besonders innige Berührung zwischen Heizmedium und Waschlauge und ein besonders guter Wärmeübergang erreicht.

Vorteilhafterweise werden die Zuführöffnung und die Ab
Öhröffnung für das Heizmedium weit voneinander entfernt
im Laugenbehälter angeordnet. Dadurch wird erreicht, daß
das Heizmedium eine möglichst große Strecke im Laugenbehälter zurückleigt, dabei lange mit der Waschlauge in Berührung kommt und so ein guter Wärmeaustausch zwischen
Fleizmedium und Waschlauge stattfindet.

Weiterhin betrifft die vorliegende Erfindung eine Waschmaschine, insbesondere einen Waschtrockner, mit einem Laugenbehälter zur Aufnahme der Waschlauge und der Wäsche und mit wenigstens einem Heizelement, durch das die Waschlauge gemäß einer Ausführungsform des erindungsgemäßen Verfahrens erhitzt wird. Mit einer solchen Waschmuschine lassen sich ein verringerter Waschmittelt, Wassermuß Einergentrauch sowie eine verringerte Krossion des Heizelementes erzielen. Fermer entfällt bei Waschbrucknem eine zusätzliche Heizung zum Erhitzen der Waschlauge, so daß auch eine kleinere Baugröße erreichbar ist bzw. ein zu großes Vollumen von toter Flotte vermieden wird.

Vorteilhafterweise wird in der erfindungsgemäßen 10 Waschmaschine, nisbesondere einem Waschtrockner, das Wasch-, Spüll- oder Kühlwasser über den gleichen Kanal und die gleiche Öffung wie das Heizmedium dem Laugenbehälter zugeführt. Dadurch kann die Anzahl der direkt an der Trommel angeschlossenen Zußführungen verringert wer- 15 den. Insbesondere wenn das Waschmittel nicht über eine Einspülschale mit eigener Zuletung zum Laugenbehälter zugeführt wird, sondern in einem gesonderten Behältnis direkt in die Wäsche gegeben wird, kann so die Anzahl der Zuführungen und somit von möglichen Leck- oder Fehler- 20 stellen auf ein Minimum reduziert werden.

Vorteilhafterweise erhitzt das Heizelement auch das zugeführte Wasch- oder Spülwasser. Auf diese Weise kann auf eine getrennte Heizung verzichtet werden.

Weitere Einzelheiten, Merkmale und Vorteile der vorliegenden Erfindung ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform unter Bezugnahme auf die Zeichnung.

Darin zeigt die einzige Figur einen schematischen Aufbau einer Wasch- und Trockenmaschine für Wäsche zum Durchführen einer Ausführungsform des erfindungsgemäßen Ver-

Wie aus der Figur ersichtlich, befindet sich die zu waschende und zu trocknende Wäsche 5 in einer Trommel 3, die sich wiederum in einem Laugenbehälter 1 befindet. Der 35 Laugenbehälter 1 ist zumindest teilweise mit Waschlauge 7 gefüllt, die waschaktive Substanzen enthält. Unten am Laugenbehälter 1 ist eine Ablaufleitung 21 angeschlossen, in der eine Pumpe 19 zum Absaugen der Waschlauge 7 und des Spülwassers am Ende des Waschvorganges vorgesehen ist. 40 Zum Einbringen des Waschmittels über ein kurzes Rohrstück ist oben am Laugenbehälter 1 eine Einspülschale 23 vorgesehen, aus der das Waschmittel zusammen mit Frischwasser aus der Wasserzuführung 25 in den Laugenbehälter 1 gespült wird, Zusätzlich ist am Laugenbehälter 1 ein Trock- 45 nungsluftkanal 13 angeschlossen. Beide Enden des Trocknungsluftkanals 13 münden in den Laugenbehälter 1 oberhalb des höchsten Standes der Waschlauge 7 ein. Im Trocknungsluftkanal 13 ist ein Gebläse 11 vorgesehen, das die Luft im Trocknungsluftkanal durch den Laugenbehälter 1 50 und die mit der Wäsche 5 beladene Trommel 3 umwälzt. In diesem Trocknungsluftkanal 13 ist ein Heizelement 9 zum Aufheizen der Trocknungsluft, eine Wasserzuführung 15 in Strömungsrichtung hinter dem Gebläse und eine Wasserzuführung 17 vor dem Gebläse vorgesehen.

Zur Einleitung des Waschvorganges wird üher die Wassezuführung 25 das Waschmittel in der Einspilischale 23 in den Laugenhehilter I gespült und üher die Wasserzuführung 15 bzw. 17 zusätzliches Waschwasser über den Trocknungstuftkanal 13 zugeführt. Dabei kann bereits das über den Trocknungsluftkanal 13 zugeführte Waschwasser vom Heizelnennt 9 erhitzt werden. Nach Erreichen der Sollmenge an Waschlauge 7 im Laugenbehälter 1 wird die Trommel 3 mit der zu waschenden Wäsche 5 in Drehbewegung versetzt, wobei die Wäsche 5 mit der Waschlauge 7 65 durchtränkt wird. Zum Auffleisen der Waschlauge wird vom Gebläse 11 über den Trocknungsluftkanal 13 beiße Luft eingeblasen, die vom Heizelemen 9 erhitzt wird. Die heiße

Luft unspült in der Trommel 3 die mit Waschlauge 7 geränkte Wäsche 5 und erhitzt so die Waschlauge samt Wäsche, Um zu vermeiden, daß die getränkte Wäsche 5 von der heißen Luft ausgetrochent wird, weist diese eine erhöhet. Luftfreuchtigkeit auf. Dezu kann die im Umlauf bendüche Luft zusätzlich durch eine der Wasserzuführungen 15 bzw. 17 angefeuchte werden.

Nach Beendigung des Waschvorganges wird die Waschlauge von der Pumpe 19 über die Ablaufleitung 21 entfemt 10 und die Reste der Waschlauge 7 in der Wäsche 5 durch Spüllen mit klarem Wasser beseitigt. Das Spülwasser kann über eine der beiden Wasserzuführungen 15 bzw. 17 zugeführt und gegebenenfalls mittels des Heizelementes 9 erhitzt werden. Zum Abschluß des Wasch- und Spülvorganges wir das 5 in der Wäsche gebundene Spülwasser üblicherweise durch Schleudern der Trommel 3 weitzebend aussegtrieben.

Anschließend wird die Wäsche 5 mittels Trocknungsluft getrocknet, die im Kanal 13 vom Gebläse 11 umgewälzt und vom Heizelement 9 erhitzt wird.

Somit wird durch die erfindungsgemiße Lösung ein Verfahren zum Erhitzen der Waschlauge in einer Waschmaschine angegeben, insbesondere einem Waschtrockner, bei dem die korrosive und kalkhaltige Waschlauge nicht in direkte Berührung mit dem Heizelement kommt und die tote Flotte der Waschlauge auf ein Minimum reduziert werden kann. Daduch wird die Lebensdauer und der Wirkungsgraddes Heizelementes erhöht und der Wasser, Waschmitte-

und Energieverbrauch gesenkt.

Bei Verwendung dieses Verfaltrens in einem Waschtrockner kann zusätzlich auf ein gesondertes Heizelement zum
Erhitzen der Waschlauge zusätzlich zu dem zum Erhitzen
der Trocknungsluft erforderlichen Heizelement verzichtet
werden. Darats resultiert eine Bauteileeinsparung mit der
damit verbundenen Verringerung der Baugröße und Erhöhung der Betriebssischerheit durch Reduzierung der Anzahl
von Bauteilen. Bei zusätzlicher Anbringung eines Heizelementes 27 im Raum für die tote Plotte kann hingegen die
Waschzeit erheblich verringert werden, weil die Heizleistung daufen habezu verdroopelt ist.

Insbesondere bei Haushaltsgeräten kann das erfindungsgemäße Verfahren vorteilhaft angewendet werden, da in soichen Fällen ein besonders zuverlässiger Betrieb erwünscht ist, ohne daß häufige Wartungen, verursacht durch Korrosion oder Verkalken, nötig werden.

5 Die Erfindung beschränkt sich nicht auf das beschriebene Ausführungsbeispiel.

Alternativ kann das erfindungsgemäße Verfahren auch allgemein in Wasch- oder Spillmaschinen verwendet werden, in denen eine Waschlauge erhitzt wird, wie beispielsweise in einem Geschirrspüler. Insbesondere kann es besonders vorteilbarfe bei Waschmaschinen eingesetzt werden, in denen neben dem Wasch- auch ein Trocknungsvorgang durchgeführt wird.

Patentansprüche

1. Verfahren zum Erhitzen der Wasschlauge in einer zumindes teilweise mit Wässche befüllten Wasschmaschine, insbesondere in einer auch zum Trocknen eingerichteten Wasschmaschine, mit weingstens einen Heizeiement, dadurch gekennzeichnet, daß ein Heizmedium an dem wenigstens einen Heizelement (9) vorbeistreicht, von diesem erwärmt wird und anschließend mit der Wasschlauge (7) in Berührung gebracht wird.
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizmedium Luft, ein Luft/Wasser-Gemisch oder ein Luft/Damps-Cemisch ist.

3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekenn-

zeichnet, daß die Wäsche (5) in der Waschmaschine zumindest zeitweise bewegt wird.

- 4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizmedium eine Temperatur von im wesentlichen über 130°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von im wesentlichen über 95% aufweist.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das wenigstens eine Heizelement (9) sowohl zum Erhitzen des Heizmediums als 10 auch von zum Trocknen der Wäsche (5) verwendeter Luft verwendet wird.
- 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizmedium durch eine Zuführöffnung in einem Laugenbehälter (1) zur darin 15 befindlichen Waschlauge (7) geführt und durch eine Arbführöffnung im Laugenbehälter (1) abgeführt wird, wobei beide Öffnungen über dem höchsten Waschlauerstand liesen.
- genstand liegen.

 7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, da- 20 durch gekennzeichnet, daß das Heizmedium durch die Waschlauge (7) hindurchgeblasen wird.
- Verfahren nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Zuführöffnung und die Abführöffnung im Laugenbehälter (1) möglichst weit voneinanzs der entfernt angeordnet sind.
- 9. Waschmaschine, insbesondere zum Trocknen eingerichtete Waschmaschine, mit einem Laugenbehälter zur Aufnahme der Waschlauge und der Wäsche, und wenigstens einem Heizelement, dadurch gekennzeichnet, daß die Waschlauge (7) gemäß einem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8 erhitzt wird.
- 10. Waschmaschine, insbesondere zum Trocknen eingerichtete Waschmaschine, nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß Wasch, Spill- oder Kühlwasser 35 über den gleichen Kanal und die gleiche Öffnung wie das Heizmedium dem Laugenbehälter (1) zugeführt wird.
- 11. Waschmaschine, insbesondere zum Trocknen eingerichtete Waschmaschine, nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß das Heizelement (9) auch das zugeführte Wasch- oder Spülwasser erhitzt.
- 12. Waschmaschine nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß zusätzlich eine Heizeinrichtung (27) im Raum für die tote Flotte vorgesehen ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

55

60

- Leerseite -

Nummer: Int. Cl.⁵: Offenlegungstag: DE 197 43 508 A1 D 06 F 39/04 8. April 1999

